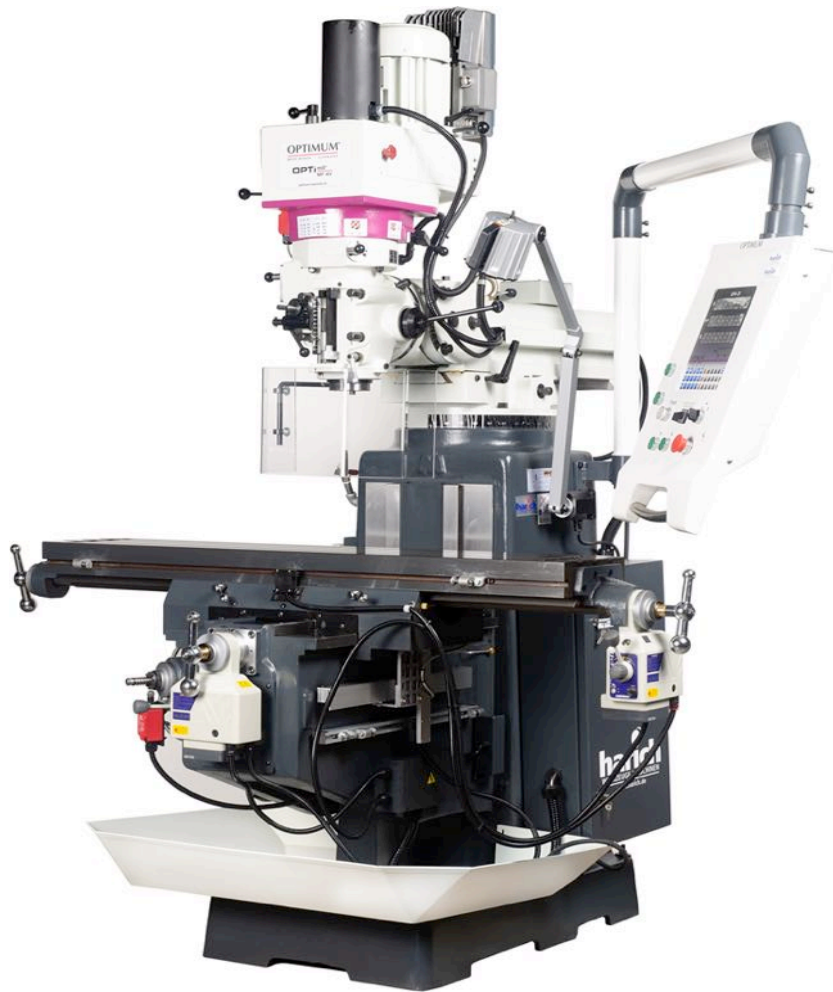


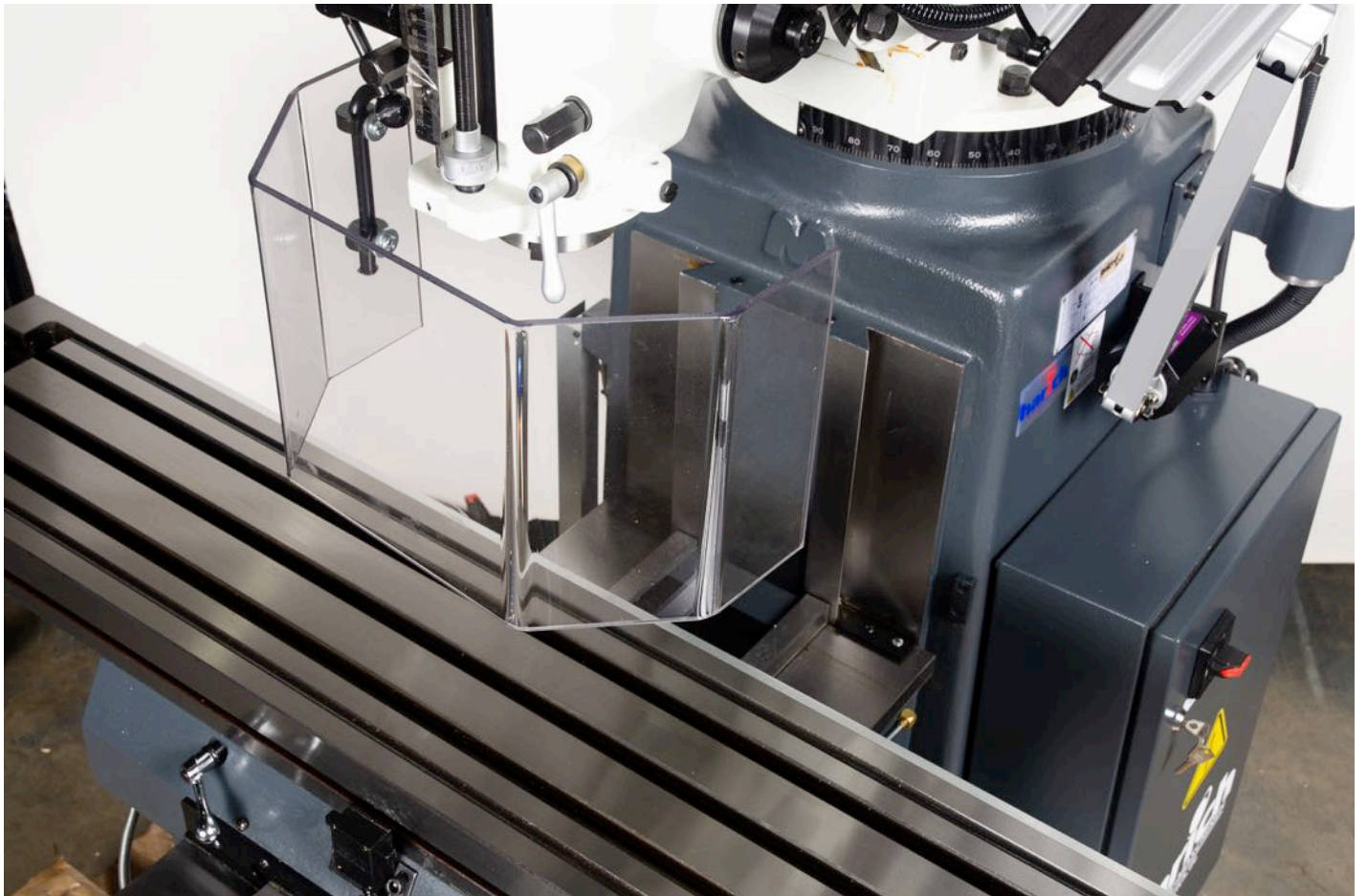
OPTimill MF 4V

Typ	: Bohr-/Fräsmaschine MF 4V		
Fabrikat	: OPTimill		
Zustand	: Neumaschine		
Techn. Daten	: X-Achse: 900 mm	Y-Achse: 400 mm	Z-Achse: 406 mm



Zubehör	: 3-Achsen Digitalanzeige DPA 21 Wendescharter Rechts-/Linkslauf Bohrtiefenanschlag Kreuztisch 1.244 x 230 mm (T-Nut: 16 mm) mit motorischer Tischhöhenverstellung (Z-Achse) Futterschutzhaube Kühlmitteleinrichtung Bedienungsanleitung		
Maße/Gewicht	: ca. 1500 x 1450 x 2200 mm (LxBxH) / ca. 1200 kg		





Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschinen für den professionellen Einsatz. Elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb mit Frequenzumrichter „made in EU“ und digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 21

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Bohr-Fräskopf neigbar ± 45°
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, kleiner als 0,01 mm in der Pinole gemessen
- ▶ Automatischer Pinolenvorschub
- ▶ Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Millimeterskala, frontseitig ablesbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- ▶ X- und Z-Achse mit nachstellbarer Schwalbenschwanzführung
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders

- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten

MF 2V:

- ▶ Y-Achse mit nachstellbarer Schwalbenschwanzführung

MF 4V:

- ▶ Y-Achse mit Flachführung
- ▶ Großer Verfahrweg Y-Achse von 400 mm
- ▶ Motorische Tischhöhenverstellung (Z-Achse)

Siemens Umrücker SINAMICS G110M

- › Durch kompakte Bauform besonders EMV verträglich
- › Interne Sicherheitsfunktionen



made in EU

Optionales Werkzeugspannsystem (Artikel Nr.: 3352394)

OPTI Bedienpanel

- › Integriertes Schaltpult
- › Integrierte **digitale Positionsanzeige DPA 21** mit Drehzahlanzeige

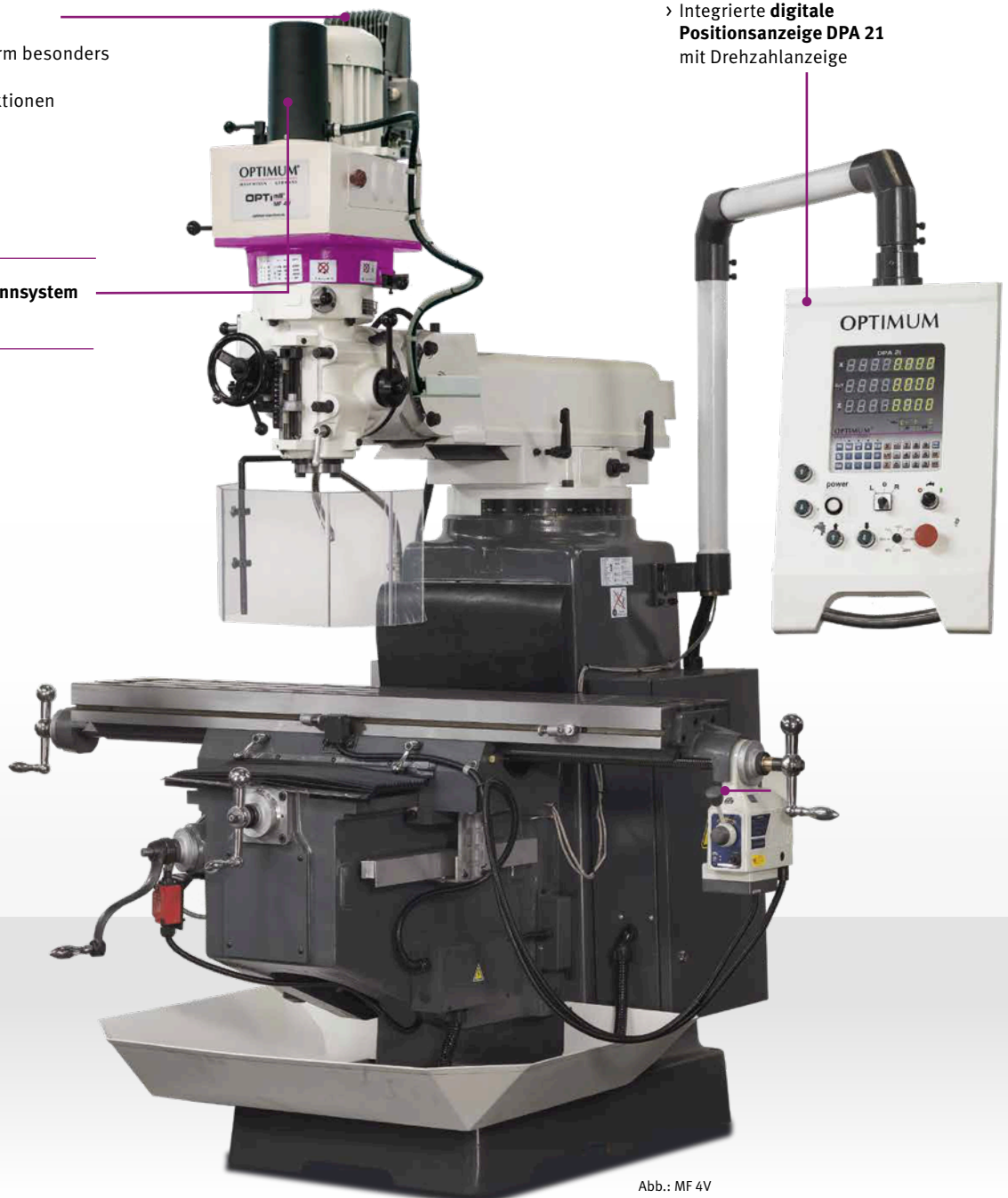


Abb.: MF 4V

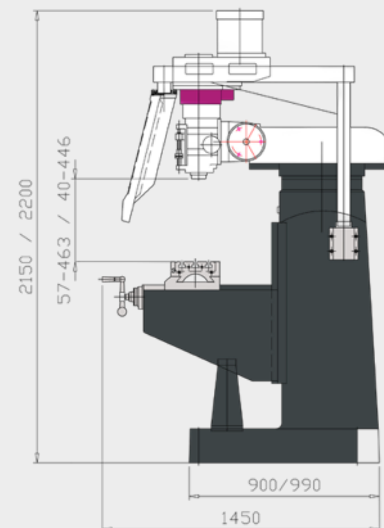
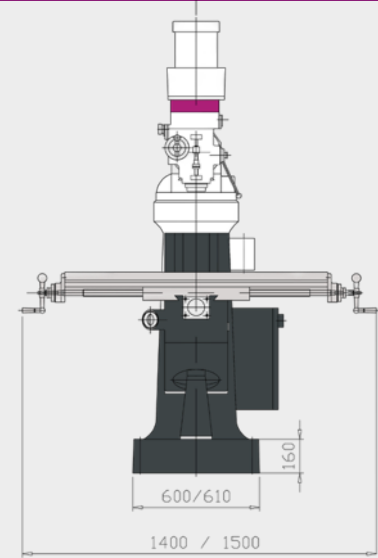


Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	MF 2V	MF 4V
Artikel Nr.	3336030	3336050

Technische Daten		
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Gesamt-Anschlusswert	2,2 kW	4 kW
Antriebsmotor	1,5 kW	3 kW
Motor Kühlmittelpumpe	100 Watt	
Bohr-Fräseleistung		
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 28 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 76 mm	Ø 100 mm
Schaftfräsergröße max.	Ø 18 mm	Ø 20 mm
Spindel		
Pinolenhub	127 mm	
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080	
Ausladung	213 - 533 mm	200 - 680 mm
Bohr-Fräskopf		
Spindeldrehzahlen	10 - 5.100 min ⁻¹	9 - 6.750 min ⁻¹
Getriebestufen	6 Stufen, elektronisch regelbar	8 Stufen, elektronisch regelbar
Neigebereich Spindelkopf	± 45°	
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen: 0,038 / 0,076 / 0,152 mm/U	
Kreuztisch		
Kreuztischlänge x -breite	1.245 x 230 mm	1.370 x 254 mm
Traglast Kreuztisch max.	230 kg	275 kg
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	16 mm / 63 mm / 3	
Abstand Spindel-Kreuztisch	57 - 463 mm	40 - 446 mm
Verfahrwege		
X-Achse	manuell 800 mm / automatisch 730 mm	manuell 930 mm / automatisch 850 mm
Y-Achse	manuell 305 mm	manuell 400 mm
Z-Achse	manuell 406 mm	manuell 406 mm / automatisch 350 mm
Abmessungen		
Länge x Breite x Höhe	1.400 x 1.450 x 2.150 mm	1.500 x 1.450 x 2.200 mm
Gewicht	950 kg	1.150 kg
Transportverpackungspauschale**	TVP 2 = € 39,00	TVP 2 = € 39,00
Transportzuschlag**	TPZ 1000 = € 125,00	TPZ 1500 = € 175,00

Abmessungen



Lieferumfang

- > Spänewanne
- > Bedienwerkzeug

Universelles Druckluft-Werkzeugspannsystem

- Inklusive Werkzeugspanner, Abdeckkappe, Wartungseinheit, Zahnkranz, Anzugsstange, Schaltkasten, Bedienelement
- Hohes erreichbares Vakuum
- Kurze Wechselzeiten durch Einhandbedienung
- Geringes Gewicht durch optimierte Struktur
- Sichere Verriegelung durch Kniehebelprinzip
- Präzise Führung durch optimierte Geometrie
- Geringer Luftverbrauch

